

LK1903BBS301 / MC672NSS



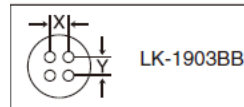
Macchina attaccabottoni con rasafilo taglio corto dei fili

Macchina attaccabottoni a punto annodato, motore diretto, campo di cucitura 20x10 mm, rasafilo, scartafilo, regolazione elettronica della tensione del filo ago, con tastiera comando standard con n. 34 cuciture di bottoni in memoria e possibilità di variare le loro dimensioni e poterli salvare fino ad un massimo di n. 50 programmi. n. 99 cicli di cucitura programmabili con un massimo di 99 programmi per ogni ciclo. La velocità è regolabile fino a 2.700 p/min., completa di pinze per bottoni di diametro 8-20 mm e spessore max di 1.7 mm.

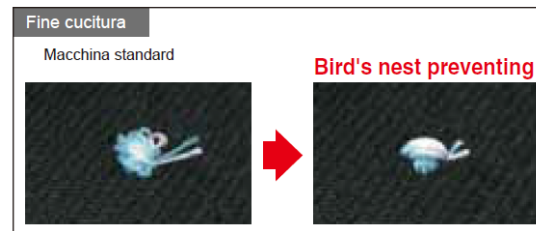
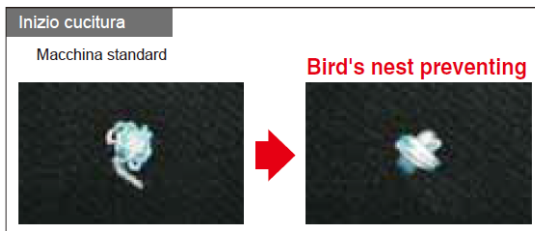
Completa del dispositivo che permette di trattenere il filo durante i primi punti della cucitura con il risultato di evitare che il filo dell'ago si possa aggrovigliare alla partenza della cucitura ottenendo in questo modo una cucitura di alta qualità, mentre alla fine della cucitura questo sistema utilizza un rasafilo ausiliario che si aziona dopo il rasafilo convenzionale, ottenendo come risultato una lunghezza dei fili al taglio di soli 2 mm (la lunghezza dei fili al taglio può dipendere anche dal titolo del filo utilizzato). Il risultato che si ottiene è di avere dei bottoni cuciti con una alta qualità, e risparmiando anche del tempo nella pulizia manuale attraverso l'uso delle forbici, ed evita quindi di andare a danneggiare il prodotto finito.



TABLE OF THE SEWING PATTERNS



Pattern No.	Stitch shape	Sewing thread (pcs.)	Standard length X (mm)	Standard length Y (mm)	Pattern No.	Stitch shape	Sewing thread (pcs.)	Standard length X (mm)	Standard length Y (mm)
1-34		6-6	3.4	3.4	14		10-10	3.4	3.4
2-35		8-8			15-42		6-6		
3		10-10			16-43		8-8		
4		12-12			17		10-10		
5-36		6-6			18-44		6	3.4	0
6-37		8-8			19-45		8		
7		10-10			20		10		
8		12-12			21		12		
9-38		6-6			22		16		
10-39		8-8							
11		10-10							
12-40		6-6							
13-41		8-8							



*Use #60-80 (TEX22-30) polyester spun thread

*(1) Standard sewing lengths X and Y given above are given assuming that the scale is 100.
 (2) Use the patterns No. 34-45 with hole diameter 1.5mm or less.