

JUKI



MO-6800S/DD10, DD22, DD23

Tagliacuce ad alta velocità con punto di sicurezza

MO-6800D/DD10, DD22, DD23

Tagliacuce a testa semi-secca ad alta velocità con punto di sicurezza

Il servomotore a risparmio energetico è installato direttamente sull'albero.

Caratteristiche

- Sistema di azionamento con motore diretto.
- La tastiera operativa e la centralina sono installati sulla testa della macchina.



MO-6816S/DD10

MO-6800S/DD Series



MO-6816D/DD22

MO-6800D/DD Series

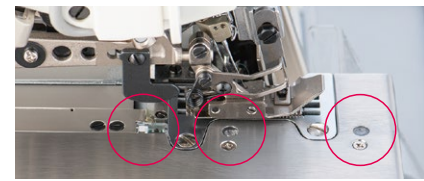
MO-6800S(D)/DD SERIES



La macchina tagliacuce ha un servomotore a risparmio energetico installato direttamente sull'albero. La tastiera operativa e la centralina sono installate sulla testa della macchina. La velocità di cucitura massima è di 7.000 punti/minuto. I modelli MO-6800D/DD con testa semi secca elimina il problema delle macchie d'olio sui tessuti da cucire.

Tagliacatenella/Taglianastro con sensore del materiale

La macchina MO-6800S(D) / (DD22) ha un tagliacatenella verticale e sul piano di lavoro vi sonodue sensori che rilevano il tessuto, mentre la versione MO-6800S(D) / (DD23) ha tre sensori che rilevano il tessuto ed un tagliacatenella/taglianastro. Nella modalità completamente automatica, il sensore del tessuto rilevano la presenza/assenza del materiale per impedire che l'operatore azioni erroneamente il tagliacatenella/taglianastro, ecc. Oltre alla modalità completamente automatica, è possibile selezionare la modalità manuale o la modalità semiautomatica.

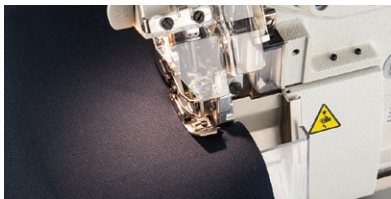


3 sensori del materiale

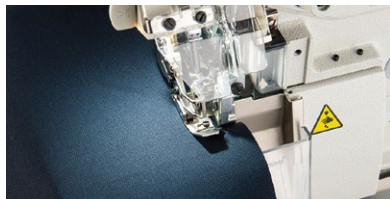
Modello	Motore diretto tastiera incorporata	Sensori di controllo	Tagliacatenella vericale	Tagliacatenella / Taglianastro	Alza-piedino automatico	Dispositivo di aspirazione della catenella	Note
			Pneumatico	Pneumatico	Pneumatico	Pneumatico	
DD10	●	—	*	*	*	*	* Possibile installare come optional
DD22	●	●2- sensori	●	—	●	●	Con dispositivi
DD23	●	●3- sensori	—	●	●	●	

Luce LED di serie su tutti i modelli che riduce l'affaticamento degli occhi.

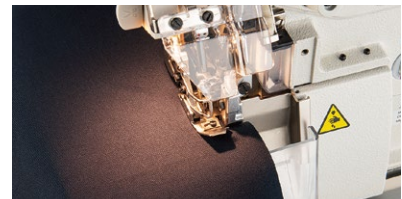
La luce LED installata di serie sulla macchina proietta un fascio luminoso sull'area di cucitura con due tonalità (calda / fredda) selezionabile in 5 livelli luminosità attraverso un pulsante. Questa luce a LED aiuta a ridurre l'affaticamento degli occhi dell'operatore quando la macchina viene utilizzata per un lungo periodo.



Neutra



Fredda



Calda

La tastiera operativa e la centralina sono integrati sulla testa della macchina.

Il servomotore a risparmio energetico è installato direttamente sull'albero permettendo di trasmettere tutta la potenza senza perdite di energia così da migliorare la reattività ed un avvio più rapido.

Pres a USB

La presa USB installata standard sulla tastiera di comando permette di fare eventuali aggiornamenti del software. I modelli MO-6800S(D)/DD22, 23 hanno anche una seconda presa USB che può alimentare dei dispositivi elettronici, ecc.

Tastiera per DD22, DD23



Pres a USB n. 2

Pres a USB n.1



MO6816D/DD22

Tastiera per DD10



Pres a USB



MO6816S/DD10

JUKI ECO PRODUCTS

La MO-6800S (D)/DD Series è un prodotto conforme agli standard JUKI ECO PRODUCTS per la salvaguardia ambientale.



La macchina da cucire è conforme alle linee guida "Juki Group Green Procurement Guidelines" sull'utilizzo di sostanze pericolose, più rigorose rispetto ad altre restrizioni, ad esempio quelle previste dalle direttive RoHS Directive. Per ulteriori dettagli su JUKI ECO PRODUCTS, consultare il sito: http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html

La Direttiva RoHS è una Direttiva EU che limita l'uso di 6 sostanze pericolose (piombo, cromo esavalente, mercurio, cadmio, PBB e PBDE) nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Le linee guida Juki Green Procurement intendono eliminare non solo le sei suddette sostanze, ma anche tutte le altre sostanze considerate dannose per l'ambiente.

ELENCO SOTTOCLASSI DELLE MACCHINE

													Note
Cucitura	Nr. di modello.	Materiali	Numero di aghi	Numero dei fili	Distanza fra gli aghi in (mm)	Larghezza sopraffitto in (mm)	Numero dei ranghi della griffa	Lunghezza punti (mm)	Rapporto alimentazione differenziale inferiore	Alzata piedino (mm)	Sistema ago	Velocità max di cucitura (punti/min.)	

● 1 - ago per sorfilo

Per cuciture su tessuti generici



	S	MO6804S0E430H DD10°, DD22°	L~M	1	3	—	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	6.0	DCx27 #11	7,000	
	D	MO6804D0E430H DD10°	L~M	1	3	—	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	6.0	DCx27 #11	7,000	

Per orlatura arrotolate (piegatura verso il basso)



	S	MO6804S0A4150 DD10°, DD22°	EL~L	1	3	—	1.5	2	3.8	1.0.7~1.2	6.0	DCx1 #8	7,000	
--	---	-------------------------------	------	---	---	---	-----	---	-----	-----------	-----	---------	-------	--

● 2 - aghi sorfilo

Per cuciture su tessuti generici



	S	MO6814SBD630H DD22°	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814SBE640H DD10°, DD22°	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	6,500	
		MO6814SBE630P DD22°	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.0	DCx27 #11	7,000	Materiale antiscivolo
		MO6814SBE640H DD22°	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	7.0	DCx27 #11	6,500	
	D	MO6814DBB630H DD22°	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814DBE640H DD22°	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	7.0	DCx27 #11	6,500	
		MO6814DBB630P DD22°	L~M	2	4	2.0	2.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.0	DCx27 #11	7,000	Materiale antiscivolo
		MO6814DBE630P DD10°, DD22°	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.0	DCx27 #11	7,000	Materiale antiscivolo

Per applicazione del nastro G44: Piedino pressore per applicazione del nastro Q143: Guida nastro



	S	MO6814SBD624HG44Q143 DD10°, DD22°, DD23°	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814SBE624HG44Q143 DD10°, DD22°, DD23°	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814SBD634HG44Q143 DD23°	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814SBE634HG44Q143 DD10°, DD22°, DD23°	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814SBE644HG44Q143 DD10°, DD22°, DD23°	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	7.0	DCx27 #14	6,500	
	D	MO6814DBB624HG44Q143 DD23°	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814DBE624HG44Q143 DD10°, DD22°, DD23°	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814DBE634HG44Q143 DD10°, DD22°, DD23°	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814DBE644HG44Q143 DD22°, DD23°	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	7.0	DCx27 #14	6,500	

● Punti di sicurezza



Per cuciture su tessuti generici

	S	MO6816SDE630H DD10°, DD23°	L~M	2	5	3.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816SFF630H DD10°, DD22°, DD23°	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816SFF650H DD10°, DD23°	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1.0.7~1.2	7.0	DCx27 #16	6,500	
		MO6816SFH660H DD10°, DD23°	H	2	5	5.0	6.0	3	4.5	1.0.9~1.1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	
		MO6816SDE430P DD23°	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	5.0	DCx27 #11	7,000	Materiale antiscivolo
		MO6816SDE430HE35 DD10°, DD23°	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	5.0	DCx27 #11	7,000	
	D	MO6816DDE430H DD10°	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816DDE430HE35 DD10°	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	

● 3 - Aghi con punti di sicurezza



	S	MO6843S1D640H DD10°, DD23°	M~H	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	6.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6843S2D640H DD23°	M~H	3	6	3.0+2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	D	MO6843D1D640H DD10°, DD23°	M~H	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	

Schema dei prodotti

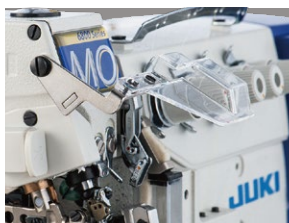
Maglieria intima	Magliette	Pantalone	Abito	Gonna	Camicia	BLOUSE	POLO	Giubbino	Abbigliamento sportivo	Pigiama	Maglie	Abiti in maglia	Giacche	Cappotti	JEANS	Tovaglie	Sciarpe

Punti/min è l'abbreviazione di punti al minuto

Dispositivi

Sensori di sicurezza

I sensori installati sullo schermo di protezione degli occhi, sul carter del piano di lavoro e sul piedino impediscono che la macchina si avvii inavvertitamente se non sono correttamente posizionati.



1. Sensore sullo schermo di protezione degli occhi



2. Microswitch sul carter del piano di lavoro



3. Sensore di posizionamento del piedino

Caratteristiche

Modello	MO-6800S/DD10, 22, 23				MO-6800D/DD10, 22, 23			
	MO-6804S	MO-6814S	MO-6816S	MO-6843S	MO-6804D	MO-6814D	MO-6816D	MO-6843D
Tipo di punto	Sopraggitto a 1 ago	Sopraggitto a 2 aghi	Punto di sicurezza	3 aghi con punto di sicurezza	Sopraggitto a 1 ago	Sopraggitto a 2 aghi	Punto di sicurezza	3 aghi con punto di sicurezza
Tipo di punto in U.S.A.	504	514	516	—	504	514	516	—
Tipo semi-secca	—	—	—	—	Semi-secca	Semi-secca	Semi-secca	Semi-secca
Velocità massima di cucitura	7,000s punti /min*							
Lunghezza del punto	0.6~3.8(4.5) mm							
Distanza aghi (mm)	—	2.0	3.0, 5.0	3.0+2.0, 5.0+2.0	—	2.0	3.0	5.0+2.0
Sopraggitto (mm)	1.5, 4.0	3.0, 4.0	4.0, 5.0, 6.0	3.0	4.0	2.0, 3.0, 4.0	4.0	3.0
Quantità di trasporto differenziale	Per arriciare:1:2 (Max. 1:4), Per stendere 1:0.7 (Max. 1:0.6)							
Corsa barra ago	24.5 mm							
Angolo di inclinazione dell'ago	20°							
Bussola barra ago	Bussola inferiore							
Ago	DCx27 (con esclusione di alcuni modelli)							
Alzata massima del piedino	7 mm (con esclusione di alcuni modelli)							
Pressione massima del piedino	63.7N (6.5kgf)							
Metodo di regolazione del punto	per mezzo di un pulsante							
Metodo di regolazione del differenziale	Per mezzo di una leva (con micro-regolazione)							
Peso della testa della macchina	27 kg							
Lubrificazione	Automatico				I	(Barra ago e movimento del crochet superiore sono senza lubrificazione con olio)		
Olio lubrificante	Olio JUKI n.8 (equivalent to ISO VG18)							
Raffreddamento ago	Fornito come standard							
Raffreddamento filo ago	Fornito come standard							
Regolazione micrometrica del piedino	Fornito come optional							

*Punti/min è l'abbreviazione di punti al minuto

Quando fate un ordine

Seguire la tabella sotto riportata per formare la classe della macchina:

Tipo di punto	U.S.A	Code	Tipo	Code	Dispositivi e apparecchiature	Cod.	Power supply	Code
1-ago sopraggitto	504	04	Standard	S	Disp. per modif. la larghezza sopraggitto	E35	Mono fase 200~240V	K
2-aggi sopraggitto	514	14	Semi-secco	D	Piedino inserimento nastro (per cuciture con punte) / Guida nastro	G44Q143	Mono fase 200~240V (CE)	N
2-aggi punto di sicurezza	516	16						
3-aggi pnto di sicurezza	—	43						

MO68 /DD

Distanza agh	Ampiezza soopraggitto	Griffa	Cod.
—	1.5	2-ranghi	0A4
—	4.0	2-ranghi	0E4
2.0	2.0	3-ranghi	BB6
2.0	3.0	3-ranghi	BD6
2.0	4.0	3-ranghi	BE6
3.0	4.0	2-ranghi	DE4
3.0	4.0	3-ranghi	DE6
5.0	5.0	3-ranghi	FF6
5.0	6.0	3-ranghi	FH6
5.0+2.0	3.0	3-ranghi	1D6
3.0+2.0	3.0	3-ranghi	2D6

Materiale	Applicazione	Macchina speciale	Code
Leggero extra leggero	Per tessuto leggero	Orlo arrotolato	Standard 150
Leggero o medio	Per maglieria	Attaccatura nastro	Standard 24H
		Sorfilatura	Standard 30H
	Per tessuto in genere	Sorfilatura	Materiale anti-scivolo 30P
Medio o pesante	Per maglieria come maglioni	Attacca nastro	Standard 34H
		Sorfilatura	Standard 40H
	Per tessuti medio, medio pesante come Jeans	Attaccatura nastro	Standard 44H
Pesante	Per tessuti Pesanti *	Sorfilatura	Standard 50H
		Sorfilatura	Standard 60H

Code "60H" è disponibile solo per "S"

Motore	Code
Motore diretto	DD10
Motore diretto (Tagliacatenella vericale con sensore / Alzapiedino automatico/ Aspirazione ritaglio)	DD22
Motore diretto (Tagliacatenella/ taglianastro con sensore / Alzapiedino automatico/ Aspirazione ritaglio)	DD23

JUKI CORPORATION
SEWING MACHINERY & SYSTEMS BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI, TOKYO 206-8551, JAPAN
PHONE: (81)42-357-2370 FAX: (81)42-357-2274 <https://www.juki.co.jp/en>

* Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.
* Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
* This catalogue prints with environment-friendly soyink on recycle paper.
* Paper from responsible sources FSC™ C001712

Juki Italia S.p.A.
Via Bergamo 4 • 20020 Lainate (MI)
Tel: 02 937579.1
www.juki.it • e-mail: info@juki.it



Registered Organization: JUKI CORPORATION Head Office
The Scope of the Registration: The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc., including sales and maintenance services of data entry systems.