



for a greener tomorrow



**MITSUBISHI
ELECTRIC**

Changes for the Better

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

MACCHINE DA CUCIRE INDUSTRIALI PLK-J (Catalogo Generale)



**GOOD
DESIGN**

Next-generation Sewing **J**



Tutte le possibilità di impiego

Stable and neat stitches

Beautiful design stitching

Automotive

From quality control to quality assurance



Beautiful corner stitches

Neat stitches from the beginning

Consistent stitching

Bags & Shoes



Strong yet attractive

Safety Belt

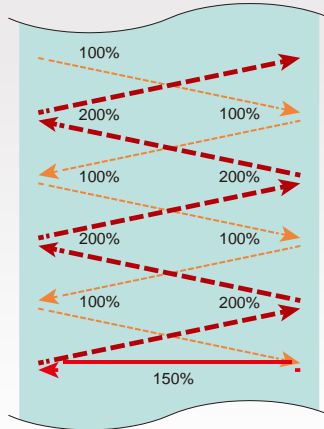
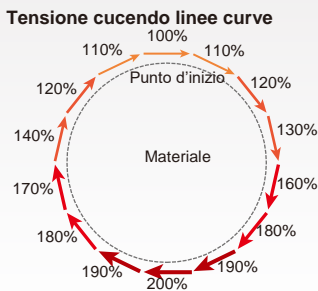
Strong penetrating force pierces even stiff fabrics

Cuciture finali migliorate!

Ottimizza la tensione del filo in tutte le direzioni di cucitura

Tensionamento digitale

Ottima cucitura finale

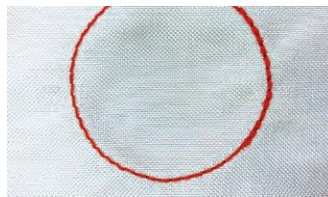


- **Tensione digitale**
La cucitrice seleziona la tensione migliore in base al modello da cucire.
Riduce le variazioni nella tensione in base alla direzione da cucire e migliora la qualità.
Questa funzione è ideale per complesse cuciture circolari, cucendo nella direzione sfavorevole.
- **Riproduzione digitale invariata da parte dell'operatore.**
Non ci sono modifiche rispetto alle macchine convenzionali e non è necessario imparare nuovi metodi operativi.
Le impostazioni dei pulsanti possono rimanere come sono, mentre si cuce con la funzione digitale
- **Cucendo cinture di sicurezza, il materiale diventa progressivamente più duro.**
Aumentando gradualmente la tensione, si possono realizzare dei punti fissi.

Realizza il primo punto in modo che non si sfilì

Prevenzione dei punti che saltano all'inizio (e-stitch)

Ottima cucitura finale

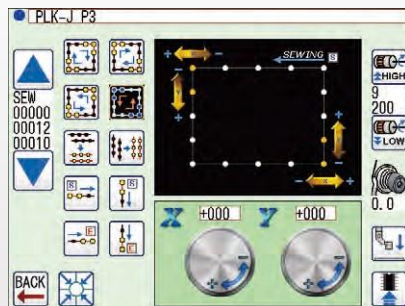


- **I punti sono fissati in modo uniforme dall'inizio della cucitura.**
I difetti di fissaggio del punto sono risolti riducendo il movimento del materiale all'inizio della cucitura. **Sono ridotti i nodi che si formano nel retro del materiale all'inizio della cucitura.**
- **Inevitable stay stitching can be minimized.**
Stay stitches possono essere ridotti usando il piedino pressore per premere saldamente verso il basso i materiali sottili, che sono più difficoltosi da interlock.
Questa funzione è utile per cucire su materiali che are difficult to stay stitch, mantenendo la qualità della cucitura.
Migliora le cuciture decorative con un'ottima finitura che non richiede stay stitches.

Chiunque può fare angoli perfetti

Compensazione del punto (FF-stitch)

ottima cucitura finale



- **Accorcia il tempo di calcolo per le cuciture di angoli, partenze e fine cucitura.** I tempi possono essere modificati facilmente dal touch screen, quindi chiunque può attuare modifiche intuitive.
Le impostazioni sono facilmente adattabili in base agli angoli e al numero di punti per ogni prodotto da cucire.
La posizione di discesa dell'ago (fronte o retro) può essere facilmente modificata.
- **Se si presenta un problema cucendo ad alta velocità un angolo, si può risolvere facilmente.**
La produttività migliora poiché non serve rallentare per fare un angolo perfetto.

* Applicabile solo su PLK-J2516-YU/J2516R-YU



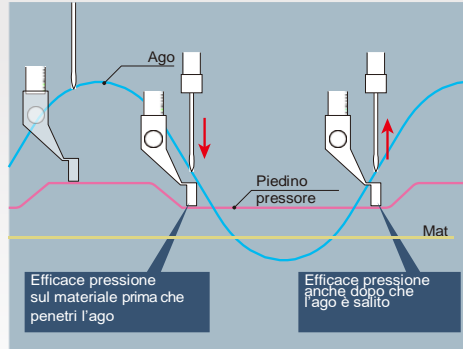
Si ottengono ottimi punti usando diverse funzioni

Indipendenza piedino pressore

ottima cucitura finale

Prima

I punti sono diversi in base al materiale



Efficace pressione sul materiale prima che penetri l'ago

Efficace pressione anche dopo che l'ago è salito

- Il piedino pressore esercita una pressione ottimale sui materiali sia fini che spessi. Il piedino pressore, da cui dipende la qualità della cucitura, permette un movimento indipendente, ottenendo punti molto curati. La tensione di cucitura può essere facilmente modificata dal touch screen.
- Il tempo di pressione sul materiale può essere modificato digitalmente. Il materiale è pressato con il giusto tempismo per prevenire che il materiale si sollevi. Questo contribuisce a stabilizzare la posizione dell'ago, prevenendo salti di punti.

Supporta aree di cucitura più grandi

Grosso spessore di cucitura per aree più grandi

ottima cucitura finale

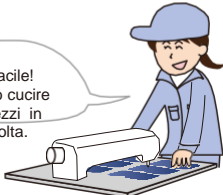
Prima

E' difficile cambiare le impostazioni per ogni parte.



Dopo

Che facile! Posso cucire sei pezzi in una volta.



Migliora l'efficienza del lavoro con lotti di cucitura!

- Con un aumento dell'area di cucitura, si possono fare più passaggi in un'unica operazione per tutte le imbracature e cinture di sicurezza. La velocità è aumentata di 1.5-volte rispetto alle cuciture di grosso spessore tradizionali. L'aumento dell'area di cucitura e della velocità ridurrà la tempistica di produzione.

* Applicabile solo su PLK-J4040RH



Prevenire gli scarti

Trova automaticamente gli errori di settaggio

Prima

Oh no!
Ho dimenticato un pezzo...

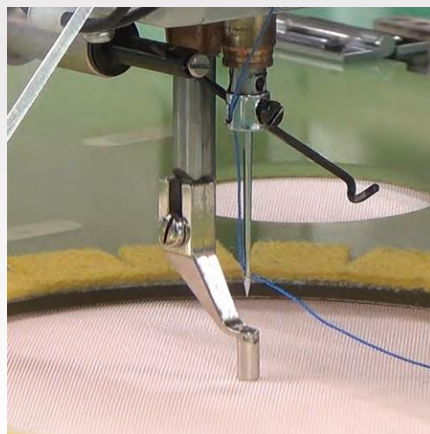
Spedito prodotto difettato



Dopo

Grazie per aver trovato l'errore di settaggio!

Trovati errori!



Rilevazione spessore

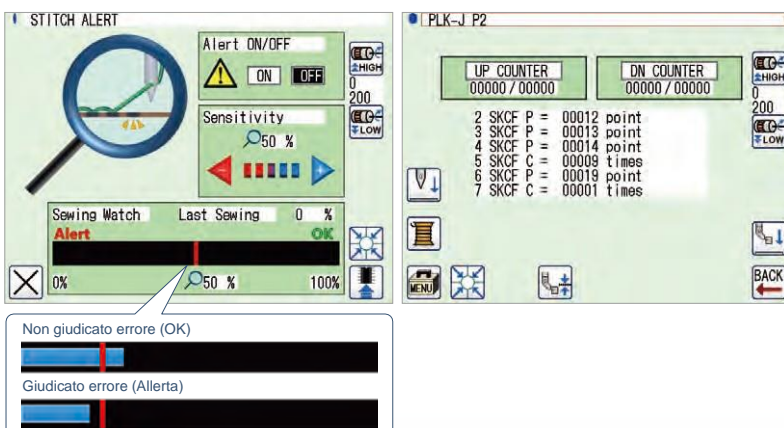
Previene scarti di produzione

- La cucitrice controlla lo spessore del materiale e trova errori di impostazione prima di iniziare la cucitura. Il piedino pressore si muove secondo il modello da cucire e conferma lo spessore, quindi non si spreca materiale prezioso.
- Perfino i materiali da 0.01mm posso essere rilevati. La cucitrice controlla due volte tutte le operazioni di solito fatte manualmente.

Rileva accuratamente errori di cucitura

Allerta punto

Previene scarti di produzione



- Trova in anticipo gli errori di cucitura. Gli errori di cucitura (punti saltati, filo rotto) che avvengono durante la cucitura sono rilevati avvertendo la tensione applicata nel crochet. Questa funzione ferma la cucitrice così gli errori sono trovati nella fase iniziale.

* Applicabile solo su PLK-J4040RH

Controllo correttezza e qualità

Previene scarti di produzione



Rilevazione errori di cucitura

Oltre al controllo visivo dell'operatore, errori di cucitura (punti saltati, filo rotto) sono accuratamente rilevati dalla macchina per prevenire scarti di produzione..

La macchina può inoltre rilevare in quale punto si è verificato l'errore. Questa informazione si può usare per analizzare le sezioni di materiale o modello dove tendono a presentarsi punti che saltano.

* Applicabile su PLK-J2516-YU/J2516R-YU con opzioni

* Escluso PLK-J4040RH

Semplice manutenzione!

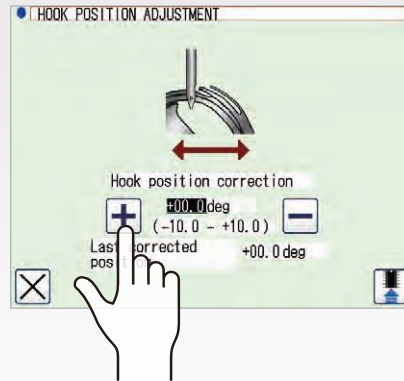
Possibili modifiche digitali

Modifica digitale del gancio, piedino pressore, and thread trimmer (up/down separate drive)

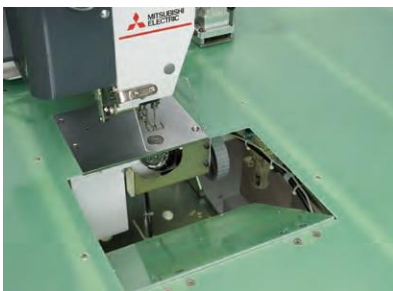


Prima

Devo fare modifiche ogni volta che cambio il materiale



- Accorcia il tempo di modifica. Le impostazioni del touch screen riducono il tempo usato per fare adatte modifiche con un attrezzo.
 - La sezione impostazioni della macchina è ideata per semplificare le modifiche. Le impostazioni quantificate rendono possibile modificare sezioni della macchina che prima non erano fattibili.
 - Le affinate abilità dei lavoratori possono essere riprodotte digitalmente se necessario. Sezioni che richiedono una buona abilità dall'operatore ora possono essere modificate semplicemente impostando dal touch screen.
- * Nella PLK-J2516-YU/J2516R-YU, si modifica digitalmente solo il piedino pressore.



Finestra aperta/chiusa per cambiare la bobina

Rispetto ai modelli grandi tradizionali che richiedono che un operatore vada sotto al piano di scorrimento per cambiare la bobina, I modelli di Serie J hanno tutti una finestra nel piano di scorrimento per cambiare facilmente la bobina. Ciò riduce di molto il lavoro dell'operatore.

* Escluse PLK-J2516-YU/J2516R-YU



Piano di scorrimento in vetro epoxy

Il piano di scorrimento in vetro epoxy non si usura facilmente come i tradizionali piani di scorrimento in acciaio e aiuta a prevenire la ruggine.

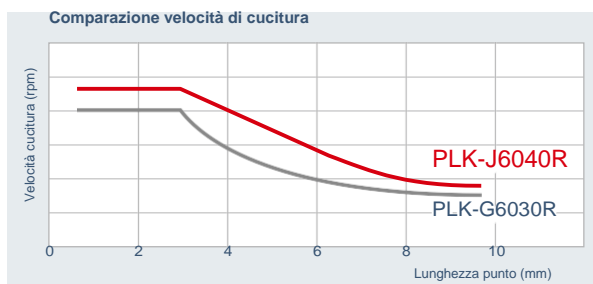


Lubrificazione spray digitale

L'oliatura del gancio e dell'albero è controllata digitalmente in modo da usare solo una minima parte di olio. Questa funzione previene perdite d'olio.

Garantite qualità e risparmio energetico

Più veloce ed efficace



La velocità di cucitura è maggiore in diverse condizioni, anche quando cambia lo spessore del materiale. E' aumentata del 30% rispetto alla velocità di cucitura delle macchine da cucire tradizionali.

Notevole risparmio energetico

<Migliorano sia la produttività che il risparmio energetico>



Consumo d'energia ridotto del 25% rispetto ai modelli tradizionali, anche con maggiore velocità e aree più grandi.

* Applicabile con condizioni stabilite da Mitsubishi Electric

Nuovo alloggiamento del braccio e nuovo controllo XY dell'alimentazione permettono meno vibrazioni e rumore, aumentando il risparmio energetico. Il consumo d'energia è molto ridotto rispetto alle macchine tradizionali anche con una maggiore velocità e area di cucitura.

Software che ottimizzano la J Series

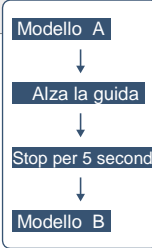
PTN-JX

Creazione e correzione dei modelli da cucire

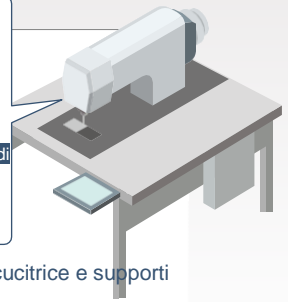
Permette di creare modelli da cucire sullo schermo del computer.

PLKJ-STEP

Creazione e modifica di semplici sequenze



Programma la cucitrice e supporti esterni.



PLKJ-SET

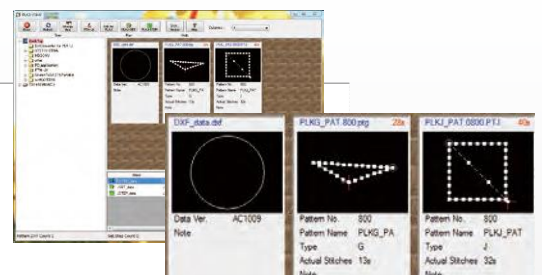
Modifica impostazioni



Le impostazioni inserite nel touch screen della cucitrice possono essere facilmente modificate dal proprio computer.

PLKJ-VIEW

Gestione dati



Mostra i dati della cucitrice in schemi o anteprime per facilitare la gestione.

DXF Converter

Conversione e modifica dati CAD

Permette facili correzioni dei modelli da cucire.

Versioni da pagare PTN-JX

Versioni gratis



Le versioni gratis possono essere scaricate da questa URL.
http://www.mtco-web.co.jp/english/sewing_machine/download/software.html

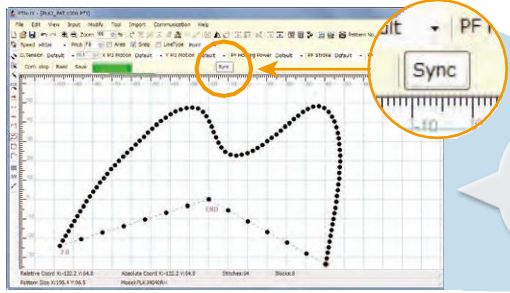
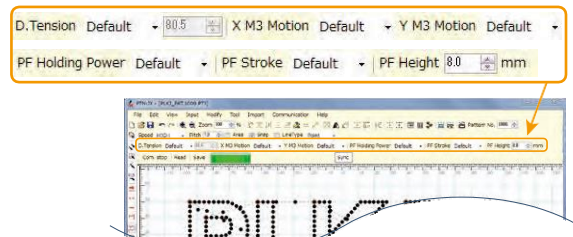
PTN-JX

Crea e modifica modelli da cucire dallo schermo del computer

Versione a pagamento

Esegue test di cucitura immediati

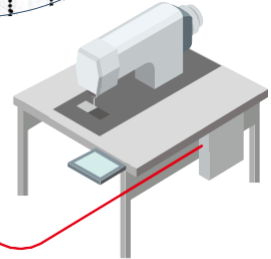
- Controlla la qualità del cucito. The feed motion, presser foot motion e la tensione digitale possono essere impostate nei dati di cucitura.
- I dati sono letti, modificati e scritti nella cucitrice Mitsubishi electronic. (Modelli supportati: PLK-J, G, E, B Series)
- Modalità sincronizzazione



(1) Correggi dallo schermo del computer.



(2) Clicca il tasto sincronizza. I dati corretti saranno inviati alla cucitrice.



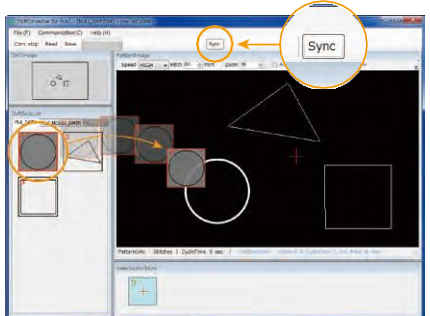
(3) La cucitura può essere testata subito con la connessione USB.

DXF Converter

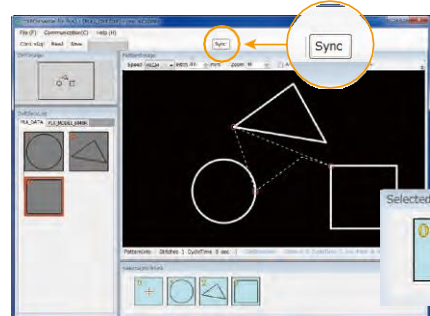
Converte dati CAD in dati di cucitura

Versione a pagamento

Veloci correzioni con operazioni intuitive

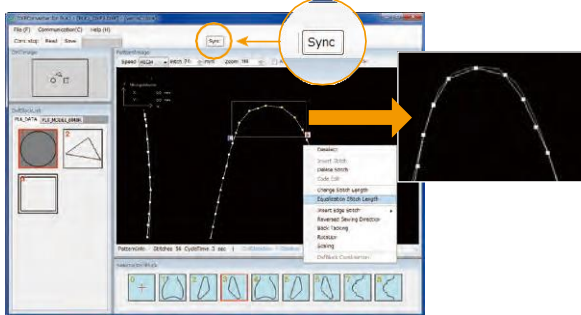


Trascina e rilascia il modello da cucire dalla lista.

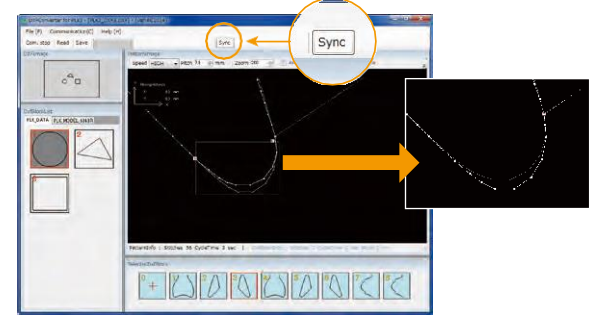


Cambia facilmente l'ordine di cucitura in parti (blocchi) unità.

Cambia l'ordine con trascina e rilascia.



Seleziona parte del modello per rendere la lunghezza punto uniforme.



Cambia facilmente la misura del modello.

Risponde a diverse esigenze di cucitura con le migliori soluzioni



PLK-6040/6040R



PLK-4040/4040R



Articolo	Modello	PLK-J6040	PLK-J6040R
Stile cuciture		Punti ad ago singolo	
Crochet		Crochet a navetta grande	Crochet rotativo grande
Ago		DPx17 #18	
Area di cucitura (X x Y)		600mm x 400mm	
Max. velocità ^(Nota 1)		Intermittenza: 2,000rpm Continuo: 2,000rpm	Intermittenza: 2,300rpm Continuo: 2,500rpm
Sistema di alimentazione		Intermittenza o continuo (metodo di commutazione)	
Lunghezza punto		0.1 a 20.0mm (min. risoluzione 0.1mm)	
Max. punti		20,000 punti/modello	
Max. modelli		9,000 ^(Nota 2)	
Supporto di memoria		Scheda di memoria USB	
Albero motore superiore		Servo motore diretto Mitsubishi Electric 750W	
Albero motore inferiore		Servo motore diretto Mitsubishi Electric 400W	
Supporto del lavoro		Chucking system	
Guida piedino pressore		Guida diretta dal motore passo-passo	
Alzata piedino pressore		18.0mm (max. 24.0mm) passo variabile di 0.1mm	
Corsa piedino pressore		Modifica digitale corsa: 0.0 to 10.0mm	
Tensionatore filo superiore		Metodo di commutazione manuale/digitale	
		Fornito di funzione salvataggio dati inseriti	
		Fornito di funzione modifica automatica compatibile di direzione di cucitura	
Lubrificazione ad olio		Metodo spray: Modifica tempi spray	
Touch screen		Schermo LCD touch a colori 6.5 pollici con porta USB	
Dispositivo esterno		Terminale I/O 16-point input, 16-point output	
Interfacchia		Ethernet ^(Nota 3) (CC-Link IE Field Basic compatibile), comunicazione USB	
Lettoce codici a barre		Supportato lettore codici a barre USB (HID)	
Rilevazione rottura filo, rilevazione punti saltati ^(Nota 4)		Attrezzatura standard	
Allerta punto ^(Nota 4)		-	
Controllore programmabile		Funzione doppia sequenza passi originale	
Dimensioni contorno		1350 x 1570 x 1205 mm (WxDxH)	
Peso		440kg	
Alimentazione		200 a 240V fase singola/tre fasi	

Item	Model	PLK-J4040	PLK-J4040R
Stile cuciture		Single-needle lockstitch	
Gancio		Double-size shuttle hook	Double-size rotary hook
Ago		DPx17 #18	
Area di cucitura (X x Y)		400mm x 400mm	
Max. velocità ^(Nota 1)		Intermittent: 2,000rpm Continuous: 2,000rpm	Intermittent: 2,300rpm Continuous: 2,500rpm
Sistema di alimentazione		Intermittent or continuous (switchover method)	
Lunghezza punto		0.1 to 20.0mm (min. resolution 0.1mm)	
Max. punti		20,000 stitches/pattern	
Max. modelli		9,000 ^(Nota 2)	
Supporto di memoria		USB flash memory	
Albero motore superiore		Mitsubishi Electric 750W direct servo motor	
Albero motore inferiore		Mitsubishi Electric 400W direct servo motor	
Supporto del lavoro		Chucking system	
Guida piedino pressore		Direct drive by stepping motor	
Alzata piedino pressore		18.0mm (max. 24.0mm) variable in 0.1mm step	
Corsa piedino pressore		Digital adjustment stroke: 0.0 to 10.0mm	
Tensionatore filo superiore		Manual/digital switchover method	
		Input data save function provided	
		Stitching direction-compatible automatic adjustment function provided	
Lubrificazione ad olio		Spray method: Spray time adjustment	
Touch screen		6.5-inch color LCD touch panel with USB port	
Dispositivo esterno		Terminal I/O 16-point input, 16-point output	
Interfacchia		Ethernet ^(Nota 3) (CC-Link IE Field Basic compatibile), USB communication	
Lettoce codici a barre		USB barcode reader (HID) supported	
Rilevazione rottura filo, rilevazione punti saltati ^(Nota 4)		Standard equipment	
Allerta punto ^(Nota 4)		-	
Controllore programmabile		Dual original step sequence function	
Dimensioni contorno		1350 x 1570 x 1205 mm (WxDxH)	
Massa		440kg	
Alimentazione		200 to 240V single-phase/three-phase	

Nota 1: Velocità cucitura può essere limitata da tipo di materiale, peso pressore, lunghezza punto, etc.

Nota 2: Max. modelli può essere limitato in base al numero di punti per modello in memoria.

Nota 3: Ethernet è un marchio Fuji Xerox Co., Ltd.

Nota 4: La rilevazione di tutti gli errori dei punti non è garantita. Attuare modifiche sempre prima dell'uso in base alle condizioni di cucitura.

PLK-J2516-YU/2516R-YU



PLK-J4040RH



Item	Model	PLK-J2516-YU	PLK-J2516R-YU
Stitching style		Single-needle lockstitch	
Hook		Double-size shuttle hook	Double-size rotary hook
Needle		DPx17 #18	
Sewing area (X x Y)		300mm x 200mm	
Max. speed ^(Note 1)		Intermittent: 2,300rpm Continuous: 2,300rpm ^(Note 1)	
Feeding system		Intermittent or continuous (switchover method)	
Stitch length		0.1 to 20.0mm (min. resolution 0.1mm)	
Max. stitches		20,000 stitches/pattern	
Max. patterns		9,000 ^(Note 2)	
Memory medium		USB flash memory	
Upper shaft motor		Mitsubishi Electric 750W direct servo motor	
Lower shaft motor		-	
Work holder		Air cylinder drive	
Presser foot drive		Direct drive by stepping motor	
Presser foot lift stroke		18.0mm (max. 22.0mm) variable in 0.1mm step	
Presser foot stroke		Digital adjustment stroke: 0.0 to 10.0mm	
Upper thread tensioner		Manual/digital switchover method	
		Input data save function provided	
		Stitching direction-compatible automatic adjustment function provided	
Oil lubrication		Inside of sewing machine head only Spray type: Adjustable spray time method	
Operation panel		6.5-inch color LCD touch panel with USB port	
External device		Terminal I/O 16-point input, 16-point output	
Interface		Ethernet ^(Note 3) (CC-Link IE Field Basic compatible), USB communication	
Barcode reader		USB barcode reader (HID) supported	
Thread break detection, skipped stitch detection ^(Note 4)		Supported as an option	
Stitch alert ^(Note 4)		-	
Programmable controller		Dual original step sequence function	
Outline dimensions		1200 x 1144 x 1230 mm (WxDxH)	
Mass		187kg	
Power supply		200 to 240V single-phase/three-phase	

Item	Model	PLK-J4040RH
Stitching style		Single-needle lockstitch
Hook		6-fold rotary hook
Needle		DDx1 #26
Sewing area (X x Y)		400mm x 400mm
Max. speed ^(Note 1)		Intermittent feed 1000rpm, continuous feed 1,000rpm ^(Note 1)
Feeding system		Intermittent or continuous (switchover method)
Stitch length		0.1 to 20.0mm (min. resolution 0.1mm)
Max. stitches		20,000 stitches/pattern
Max. patterns		9,000 ^(Note 2)
Memory medium		USB flash memory
Upper shaft motor		Mitsubishi Electric 750W direct servo motor
Lower shaft motor		Mitsubishi Electric 400W direct servo motor
Work holder		Chucking system
Presser foot drive		Direct drive by stepping motor
Presser foot lift stroke		15.0mm (max. 30.0mm) variable in 0.1mm step
Presser foot stroke		Digital adjustment stroke: max. 10mm
Upper thread tensioner		Manual/digital switchover method
		Input data save function provided
		Stitching direction-compatible automatic adjustment function provided
Oil lubrication		Spray method: Spray time adjustment
Operation panel		6.5-inch color LCD touch panel with USB port
External device		Terminal I/O 16-point input, 16-point output
Interface		Ethernet ^(Note 3) (CC-Link IE Field Basic compatible), USB communication
Barcode reader		USB barcode reader (HID) supported
Thread break detection, stitch skip detection ^(Note 4)		-
Stitch alert ^(Note 4)		Standard equipment
Programmable controller		Dual original step sequence function
Outline dimensions		1350 x 1570 x 1250 mm (WxDxH)
Mass		450kg
Power supply		200 to 240V single-phase/three-phase

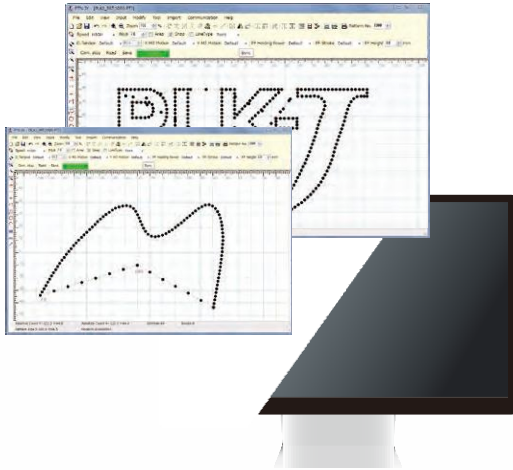
Note 1: Sewing speed may be limited by the type of sewing material, presser weight, stitch length, etc.

Note 2: Max. patterns may be limited depending on the number of stitches per pattern in the memory.

Note 3: Ethernet is a trademark of Fuji Xerox Co., Ltd.

Note 4: Detection of all stitch errors is not guaranteed. Always complete adjustments according to the stitching conditions before use.

PTN-JX



Modello Articolo	PTN-JX
Ambiente operativo raccomandato	
CPU	1.5GHz o maggiore processore 32bit (x86) o 64bit (x64)
OS	Windows®7 SP1 (32bit/64bit)/Windows®8/8.1 (32bit/64bit)/Windows®10 (32bit/64bit)
RAM	32bit: 1GB o più, 64bit: 2GB o più
HDD	Windows®7 SP1, Windows®8/8.1, Windows®10 : 32bit (16GB or more open space), Windows®7 SP1, Windows®8/8.1, Windows®10 : 64bit (20GB or more open space)
Risoluzione monitor	Visualizzazione 1024x768 o maggiore
Impostazioni colori monitor	Colori pieni (32bit) o maggiore
Periferiche	CD-ROM drive (usato per installazione), Memoria USB (media per le cucitrici elettroniche e dati dei modelli), Porte USB x 2 (per memoria o comunicazione USB, per chiavi di protezione), Porta RS-232C (quando si scambiano dati di cucitura tra PTN-GX e cucitrice)

*1. Le specifiche di CPU, memoria e hard disk possono dipendere dalla quantità di dati elaborati.
*2. E' consigliato un PC ad alte prestazioni per un uso migliore.

Windows è un marchio o marchio registrato di Microsoft Corporation negli Stati Uniti e altri paesi.

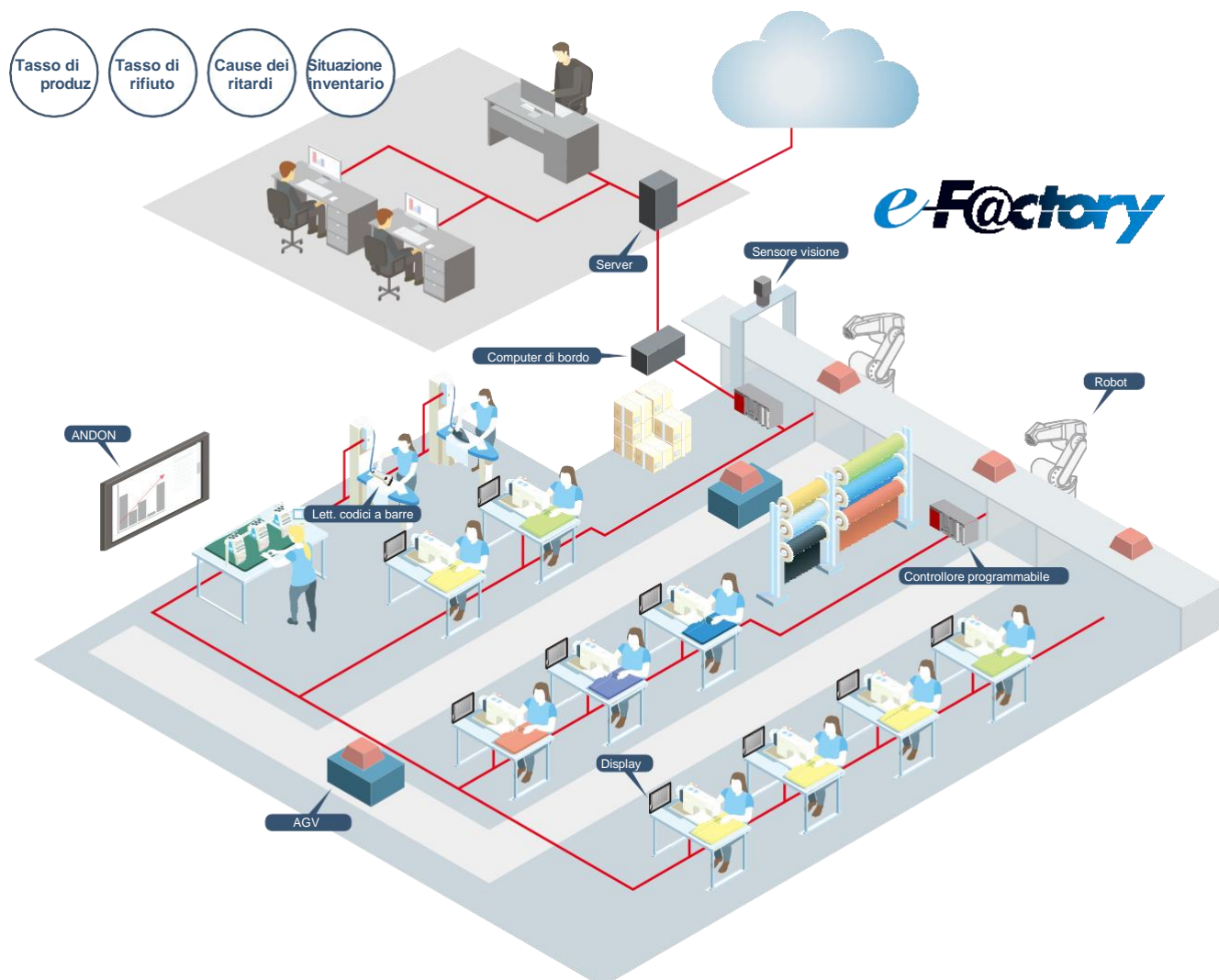
Specifiche principali	
Tipo di protezione	USB
Tipo di input	Lineare, arcuato, circolare, curvo, poligono, punto, multiplo/offset, zigzag, tacking (stesse funzioni di input delle cucitrici elettroniche Mitsubishi Electric's PLK-J Series)
Tipo di modifiche	Cancella, inserisci, cambia, muovi, converti, codice (in aggiunta alla funzione modifica delle cucitrici elettroniche Mitsubishi Electric's PLK-J Series, i dati possono essere cancellati, inseriti e spostati in blocchi di unità)
Scala display	20 a 5000%
Grid line pitch	0.1 to 100mm, or hidden
Metodo di input	Mouse del computer, input valore coordinate (coordinate relative/assolute)
Tipi di dati supportati	Dati compatibili con cucitrici elettroniche Mitsubishi Electric's PLK (J, G dati)*1 DXF dati*2 (R12, R13, R14), Dati di ricamo (solo specifiche versioni sono supportate)

*1. Si leggono solo i dati G.

*2. Si applicano alcune restrizioni alla funzione conversione dati. Fare riferimento al manuale di istruzioni prima dell'uso.

Collegarsi alla nuova generazione di fabbriche con e-F@ctory

La soluzione globale FA "e-F@ctory" sfrutta le tecnologie FA e IT per ridurre i costi totali necessari ad uno sviluppo generale, produzione e manutenzione. Supporta continuamente le attività di miglioramento dei nostri clienti e propone soluzioni ideate per una produzione leading production.



Riduzione costi energetici

Soluzioni a risparmio energetico

Dato che le fabbriche oggi devono affrontare la necessità di ridurre il consumo d'energia, la tecnologia di risparmio energetico Mitsubishi Electric "visualizza" tutta l'energia, permettendo alle fabbriche di ridurre il consumo e migliorare la produttività.

Riduzione costi dallo sviluppo alla produzione e manutenzione

Piattaforma iQ

La "Piattaforma iQ" integra e collega i controllori e gli HMI che controllano i sistemi di produzione, l'ingegneria ambientale e la rete per realizzare riduzioni dei costi in ogni fase, dal design per il cliente, avvio, produzione, alla manutenzione.

Riduzione costi di integrazione tramite FA-IT

Computer di bordo (condivisione informazioni FA-IT)

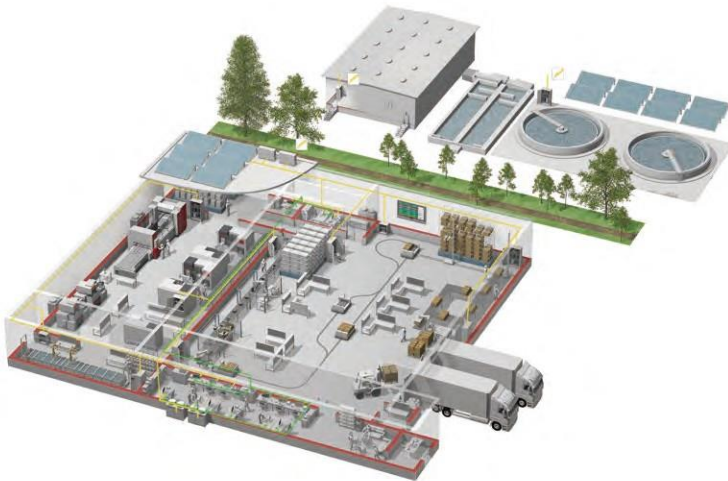
Collegando FA-IT con un computer di bordo, i dati del sito di produzione sono facilmente raccolti e analizzati, e usati per sostenere una generale ottimizzazione, inclusi i miglioramenti di produttività e qualità. Inoltre, IoT si può usare nei sistemi FA.

Riduzione impostazioni del sensore e costi di manutenzione

iQ Sensor Solution

Le impostazioni e la manutenzione dei vari sensori usati nella linea di produzione sono raggruppati in un unico strumento. I sensori partner compatibili MELSENSOR e iQSS possono essere impostati e controllati collettivamente, riducendo i costi dei sistemi di design, avvio e manutenzione.

IL PARTNER PER LE TUE SOLUZIONI



Mitsubishi Electric propone un'ampia gamma di attrezzature per l'automazione, dai PLCs e HMIs alle macchine CNC ed EDM.

UN NOME DI FIDUCIA

Dai suoi inizi nel 1870, alcune delle 45 compagnie usano il nome Mitsubishi, coprendo i settori di finanza, commercio e industria.

Il brand Mitsubishi è riconosciuto nel mondo come un simbolo di premium quality.

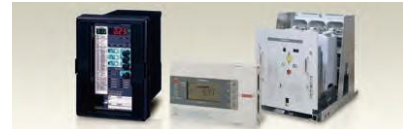
Mitsubishi Electric Corporation è attiva nello sviluppo spaziale, di trasporti, semi conduttori, sistemi energetici, comunicazioni ed elaborazione informazioni, attrezzatura audio-video ed elettronica per la casa, sviluppo e gestione dell'energia e sistemi di automazione, e conta 237 fabbriche e laboratori in oltre 121 paesi.

Per questo puoi affidarti alle soluzioni di automazione Mitsubishi Electric - perchè conosciamo per esperienza la necessità di un'automazione affidabile, efficiente, facile da usare e di controllo nelle nostre fabbriche.

Essendo una delle principali compagnie nel mondo, con un giro d'affari globale di oltre 4 mila miliardi di Yen (oltre \$40 miliardi), impiegando oltre 100,000 persone, Mitsubishi Electric ha le risorse e l'obiettivo di offrire il massimo in fatto di servizio e supporto, così come i migliori prodotti.



Basso voltaggio: MCCB, MCB, ACB



Medio voltaggio: VCB, VCC



Monitoraggio potenza, gestione dell' energia



Controlli compatti e modulari



Inverters, Servos and Motors



Visualizzazione: HMIs



Controllo Numerico (NC)



Robots: SCARA, braccio articolato



Processing machines: EDM, Laser, IDS



Trasformatori, condizionatori, sistemi fotovoltaici

* Non tutti i prodotti sono disponibili in tutti gli stati.

 **Precauzioni**

Per garantire un sicuro e proprio uso dei prodotti in questo documento, leggere attentamente il manuale delle istruzioni e le note tecniche prima dell'uso.

Nota: Siate sicuri di confermare i dettagli della garanzia quando fate un acquisto.

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

FACTORY AUTOMATION SYSTEMS
Tokyo Building, 2-7-3 Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo 100-8310, JAPAN
http://www.mtco-web.co.jp/english/sewing_machine/index.html



Tre C s.n.c.
di Busnardo Davide & C.

ITALY - 36065 CASONI DI MUSSOLENTE (VI)
Via Papa Giovanni XXIII, 70
Tel. +39 0424 572001 - Fax +39 0424 572364
www.3cbusnardo.com - 3c@nsoft.it